

ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ. АВТОМАТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Дата введения 1986-01-01

РАЗРАБОТАНЫ ДПКТЬ "Спецавтоматика", ВПО "Союзспецавтоматика".

Исполнители: Ю.М.Долтабаев (руководитель), А.А.Шатковский, Б.А.Ли.

ВНЕСЕНЫ И ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ ВПО "Союзспецавтоматика" Минприбора.

С введением в действие ВСН "Правила производства и приемки работ. Автоматические установки пожаротушения" утрачивают силу ВСН-12-74 "Ведомственные технические условия на монтаж, испытания и сдачу в эксплуатацию установок газового пожаротушения", ВСН-13-74 "Ведомственные технические условия на монтаж, испытания и сдачу в эксплуатацию установок водяного и пенного пожаротушения".

СОГЛАСОВАНО с Госстроем СССР 30 апреля 1985 г. N ДП-1881-1

ГУПО МВД СССР 3 января 1985 г. N 7/1/41.

ВЗАМЕН ВСН-12-74, ВСН-13-74

УТВЕРЖДЕНЫ решением Минприбора от 02.09.1985 г. N 25-09.67-85

Настоящие правила распространяются на производство работ по монтажу, наладке, испытаниям и сдаче в эксплуатацию автоматических установок водяного, пенного и газового пожаротушения (в последующем тексте "АУП").

Правила должны соблюдаться всеми организациями, выполняющими данные работы на объектах народного хозяйства.

1. Общие положения

1.1. Работы по монтажу автоматических установок пожаротушения должны производиться в соответствии с утвержденной проектно-сметной и рабочей документацией, проектом производства работ (ППР) и технической документацией предприятий-изготовителей.

1.2. Порядок получения, рассмотрения и согласования проектно-сметной документации, подготовка к производству монтажных работ; приемка зданий, сооружений и фундаментов под монтаж; порядок передачи оборудования, изделий и материалов монтажной организации должны отвечать требованиям, изложенным в СН 202-81* и СНиП 3.01.01-85.

1.3. Оборудование, изделия и материалы, применяемые при монтаже АУП, должны соответствовать спецификациям проекта и иметь сертификаты, паспорта или другие документы, удостоверяющие их качество.

1.4. Условия хранения оборудования и изделий на складах должны отвечать требованиям, установленным в государственных стандартах, технических условиях и технической документации предприятий-изготовителей.

1.5. Условия хранения материалов должны отвечать требованиям, изложенным в СНиП III-33-76* и СНиП III-34-74

1.6. При монтаже должны соблюдаться нормы, правила и мероприятия по охране труда и противопожарной безопасности.

2. Общие требования к монтажу автоматических установок пожаротушения

2.1. О начале работ на объекте монтажная организация должна уведомить органы государственного пожарного надзора.

2.2. Заказчик осуществляет контроль и технический надзор за соответствием объема, стоимости и качества выполняемых работ по данным проектно-сметной документации. Органы государственного пожарного надзора вправе проверить качество монтажно-наладочных работ и их соответствие проекту.

2.3. Работы по монтажу АУП при капитальном строительстве объекта должны осуществляться в три этапа.

2.4. На первом этапе должны выполняться следующие работы:

проверка наличия закладных устройств, проемов и отверстий в строительных конструкциях и элементах зданий;

разметка трасс и установка опорных конструкций: для трубопроводов, кронштейнов, рам, подставок и т.п.; для щитов, пультов и т.д.; закладка в сооружаемые фундаменты, стены, полы и перекрытия труб и глухих коробов для скрытых проводок.

Работы первого этапа должны выполняться одновременно с производством основных строительных работ.

2.5. На втором этапе должны выполняться работы по монтажу трубопроводов, щитов, пультов, арматуры, насосов, компрессоров и т.д. и подключению к ним электрических проводок.

Работы второго этапа должны выполняться, как правило, после окончания строительных работ.

Примечание. Монтаж трубопроводов и электрических проводок должен производиться до начала отделочных работ.

2.6. На третьем этапе должны выполняться работы по индивидуальной и комплексной наладке АУП.

Работы третьего этапа должны выполняться после окончания монтажных работ.

2.7. На действующих и реконструируемых объектах работы по монтажу АУП должны осуществляться в два этапа.

2.8. На первом этапе должны выполняться работы согласно п.2.5 настоящих правил.

2.9. На втором этапе должны выполняться работы согласно п.2.6 настоящих правил.

2.10. При монтаже пожарной сигнализации, применяемой в качестве побудительной системы АУП, необходимо руководствоваться ВСН 25-09.68-25* "Установки охранной, пожарной и охранно-пожарной сигнализации", утвержденными Минприбором и согласованными с Госстроем СССР.

* Вероятно ошибка оригинала. Следует читать ВСН 25-09.68-85. - Примечание "КОДЕКС".

2.11. Монтаж АУП должен выполняться, как правило, промышленными методами и укрупненными узлами с применением механизированного инструмента, специальных приспособлений, машин и механизмов.

2.12. При выполнении работ по монтажу АУП следует оформлять производственную документацию, виды и содержание которой должны соответствовать обязательному положению 1.

3. Монтаж трубопроводов

3.1. Монтаж трубопроводов АУП должен выполняться в соответствии с проектной документацией, СНиП 3.05.05-84 и проектом производства работ (ППР).

3.2. Монтаж трубопроводов должен производиться, как правило, на основе комплексно-блочного метода.

3.3. При выполнении монтажа трубопроводов должны быть обеспечены:

прочность и герметичность соединений труб и присоединений их к арматуре и приборам;

надежность закрепления труб на опорных конструкциях и самих конструкций на основаниях;

возможность их осмотра, а также промывки и продувки.

3.4. Для изменения направления прокладки трубопроводов в установках водяного и пенного пожаротушения должны применяться стандартизированные или нормализованные трубные соединения, а в установках газового пожаротушения изменение направления трубопроводов выполняется изгибом труб.

3.5. Трубопроводы должны прокладываться с уклоном для спуска воды из системы в соответствии с требованиями СНиП 2.04.09-84.

3.6. При прокладке трубопроводов в траншее следует руководствоваться требованиями, изложенными в СНиП III-30-74.

3.7. На трубопроводы, проложенные открытым способом, после проведения испытаний на прочность и герметичность, должна быть нанесена защитная и опознавательная окраска.

3.8. Трубопроводы и арматура установок, расположенных на предприятиях, к которым не предъявляются специальные требования к эстетике, должны быть окрашены согласно требованиям ГОСТ 12.4.026-76 и ГОСТ 14202-69.

3.9. Трубопроводы и арматура установок, расположенных на предприятиях, к которым предъявляются особые требования к эстетике, должны быть окрашены в соответствии с этими требованиями, при этом класс покрытия должен быть не ниже VI согласно требованию ГОСТ 9.032-74.

3.10. Окраска оросителей, извещателей, легкоплавких замков, выпускных насадков не допускается.

4. Испытание трубопроводов

4.1. После окончания монтажа трубопроводы должны быть подвергнуты наружному осмотру и испытаниям в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84.

4.2. Вид (прочность, герметичность), способ (гидравлический, пневматический), нормы, продолжительность и оценка результатов испытаний должны приниматься в соответствии с рабочей документацией. При отсутствии указаний в проекте, трубопроводы установок газового пожаротушения, трубопроводы водовоздушных и воздушных спринклерных и воздушные побудительные трубопроводы дренчерных установок, как правило, испытываются пневматическим способом, а трубопроводы дренчерных и спринклерных установок, заполняемые водой или раствором пенообразователя, гидравлическим способом. Нормы испытаний при этом должны соответствовать СНиП 3.05.05-84.

4.3. Перед проведением испытаний трубопроводы должны быть отсоединены от контрольно-пусковых узлов и заглушены. В места установки оросителей (кроме спринклерных), выпускных насадков и т.д. должны быть ввернуты заглушки.

5. Монтаж оросителей и выпускных насадков

5.1. Установка оросителей и выпускных насадков должна производиться в соответствии с чертежами проекта.

5.2. Оросители и выпускные насадки перед установкой на трубопроводы должны пройти 100% внешний осмотр с целью выявления наружных дефектов.

Примечание. Не допускается устанавливать оросители, имеющие трещины, вмятины и другие дефекты, влияющие на надежность работы.

5.3. Для уплотнения резьбовых соединений следует применять пасты типа КЛТ или ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) из фторолона марка 4Д.

5.4. В местах, где имеется опасность механического повреждения, спринклерные оросители должны быть защищены в соответствии с требованиями СНиП 2.04.09-84.

6. Монтаж тросовых побудительных устройств

6.1. Монтаж тросовых побудительных устройств должен производиться с соблюдением следующих требований:

приспособление для натяжения троса должно крепиться к строительным конструкциям;

натяжение троса должно регулироваться с помощью муфты натяжения;

усилие натяжения должно обеспечивать отсутствие провисания троса и должно быть не более 510 Н (51 кгс);

концы звеньев троса должны быть надежно закреплены во втулках легкоплавких замков;

концы каждой ветви тросовой системы должны быть надежно прикреплены к рычагу побудительного клапана и приспособлению натяжения троса;

на участках, где возможно механическое повреждение, трос должен быть проложен в трубах диаметром не менее 40 мм. Трубы должны быть закреплены на строительных конструкциях;

ролики необходимо устанавливать в местах изменения направления троса, обеспечивая таким образом свободное скольжение троса при разрыве легкоплавкого замка или включения устройства ручного пуска (наибольший угол изменения направления троса не должен превышать 90°);

установка роликов натяжения троса должна производиться таким образом, чтобы трос не касался оборудования и строительных конструкций, при этом на оси роликов должна быть нанесена смазка;

при пролете троса более 9 м должны предусматриваться промежуточные ролики;

расстояние между роликом и точкой крепления троса должно быть не более 6 м;

длина троса и количество поворотов определяются проектом.

6.2. Легкоплавкие замки должны устанавливаться в соответствии с проектом.

7. Монтаж трубопроводной арматуры и оборудования

Монтаж трубопроводной арматуры

7.1. При приемке трубопроводной арматуры (запорной, регулирующей, предохранительной) в монтаж проверяется наличие на корпусе маркировки условного или рабочего давления и отличительной окраски арматуры, соответствующей ее назначению и материалу, а также, документов, подтверждающих поставку ее предприятием-изготовителем испытанной на прочность и герметичность.

7.2. Трубопроводная арматура при монтаже разборке и ревизии не подлежит.

7.3. При монтаже арматуры необходимо проверить правильность подбора фланцев и прокладочных материалов.

7.4. Крепление арматуры и узлов должно производиться стандартизированными и нормализованными крепежными деталями.

7.5. Узлы управления установок водяного и пенного пожаротушения должны поставляться в монтажную зону полностью собранными и укомплектованными в соответствии с чертежами.

Монтаж оборудования

7.6. Монтаж оборудования должен производиться в соответствии с СНиП 3.05.05-84.

7.7. Места установки оборудования определяются проектом.

7.8. Перед установкой необходимо произвести внешний осмотр оборудования с целью выявления дефектов.

7.9. Соединение коллекторов секций и узлов оборудования газового пожаротушения необходимо выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.09-84.

7.10. Баллоны установок газового пожаротушения перед монтажом должны быть проверены и освидетельствованы согласно "Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденным Госгортехнадзором СССР. Не допускается принимать под монтаж баллоны с истекшим сроком освидетельствования.

7.11. Не допускается разборка оборудования, поступившего опломбированным с предприятия-изготовителя.

8. Монтаж, испытание насосов и компрессоров

8.1. Монтаж, испытание насосов и компрессоров следует выполнять в соответствии с ВСН 394-78 "Инструкция по монтажу компрессоров и насосов", утвержденными Минмонтажспецстроем СССР.

9. Монтаж и испытания электропроводок

9.1. При монтаже наружных электропроводок, скрытых и открытых электропроводок внутри помещения, прокладке защищенных проводов и кабелей; плоских проводов; проводов в каналах строительных конструкций; проводов и кабелей на лотках и в коробах, на тресе, в стальных трубах; кабельных линий в траншеях, земле, кабельных сооружениях, на эстакадах, в производственных помещениях, при низких температурах; электропроводок во взрывоопасных и пожароопасных зонах, а также при производстве работ по испытанию электропроводок следует выполнять требования, изложенные в СНиП 2.04.09-84, СНиП III-33-76*, СНиП III-34-74, в главах II-3, VII-3, VII-4 Правил устройства электроустановок (ПУЭ), утвержденных Минэнерго СССР.

10. Монтаж и испытания емкостей

10.1. Емкость (пневмобак), применяемая в автоматических установках водяного и пенного пожаротушения в качестве автоматического водопитателя, должна соответствовать требованиям утвержденной в установленном порядке технической документации.

10.2. Установку емкостей следует производить в соответствии с указаниями проекта.

10.3. Перед началом монтажа необходимо проверить готовность фундаментов для установки емкостей.

10.4. Емкости должны быть предварительно осмотрены с целью обнаружения трещин, вздутий стенок и других дефектов.

10.5. Устанавливаемые емкости должны быть прочно закреплены на фундаментах или рамах.

10.6. Отклонение фактической высотной отметки установленной емкости и смещение ее оси в плане от проектных должно быть не более 10 мм.

10.7. При временном прекращении работ, а также во время сборки должны быть приняты меры, исключающие попадание посторонних предметов в емкость.

10.8. Емкости, работающие под давлением, должны быть зарегистрированы и испытаны в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

10.9. Гидравлическое испытание емкостей, работающих без давления, должно производиться с соблюдением следующих требований:

запорная арматура должна быть закрыта и обеспечено отсутствие течи через затворы, сальники и т.д.;

залив воды в емкость следует производить в два этапа.

На первом этапе емкость необходимо залить на высоту 1 м и выдержать в течение суток для проверки герметичности днища.

На втором этапе емкость необходимо залить до проектной отметки.

Емкость считается выдержавшей испытание, если в течение суток не обнаружено признаков течи и запотевания.

10.10. На емкость, после ее установки, должны быть нанесены краской на видном месте на специальной табличке форматом не менее 200x150 мм:

учетный номер;

разрешенное давление;

дата (месяц и год) следующего внутреннего осмотра и гидравлического испытания.

11. Монтаж электрооборудования

11.1. Монтаж электрооборудования (щиты, пульты и т.д.) следует выполнять в соответствии с требованиями, изложенными в СНиП III-33-76*, ПУЭ.

11.2. При выполнении работ по заземлению (занулению) электрооборудования необходимо выполнять требования,

12. Наладка автоматических установок пожаротушения

12.1. Основная цель пусконаладочных работ - обеспечить надежное и бесперебойное действие автоматических установок пожаротушения. К пусконаладочным работам относятся индивидуальное опробование смонтированных схем с аппаратурой, приборами и регуляторами с целью проверки правильности выполнения монтажа, их работоспособности, а также комплексная наладка с целью вывода АУП на рабочий режим.

12.2. Начало и окончание пусконаладочных работ устанавливается в каждом конкретном случае монтажно-наладочной организацией и заказчиком в договоре на выполнение работ с учетом графика строительно-монтажных работ и срока ввода объекта в эксплуатацию.

12.3. Производство пусконаладочных работ осуществляется в три стадии:

на первой стадии выполняются подготовительные работы;

на второй стадии выполняются работы по наладке отдельных элементов и узлов, законченных монтажом;

на третьей стадии осуществляется комплексная наладка АУП.

12.4. В объем подготовительных работ входят:

оборудование рабочих мест необходимым инвентарем;

предналадочная проверка приборов и оборудования автоматических установок пожаротушения;

разработка необходимых для выполнения пусконаладочных работ мероприятий по безопасным методам труда, пожарной безопасности и производственной санитарии.

12.5. К началу производства работ по наладке отдельных элементов и узлов, смонтированных АУП, вся регулирующая и запорная арматура должна быть приведена в работоспособное состояние.

12.6. В период наладки отдельных элементов и узлов должны быть настроены и отрегулированы: электроприводы насосов, компрессоров, задвижек; ввод автоматического резерва; сигнализаторы повышения или понижения давления; сигнализаторы уровня; щиты, устройства дистанционного пуска; пульты и ящики сигнализации; приборы внешней оптической и звуковой сигнализации о пожаре, включении и отключении автоматики, подаче огнетушащего вещества; отключение вентиляции технологического оборудования.

12.7. В период комплексной наладки осуществляется регулировка и настройка взаимосвязей и взаимодействия всей системы, определяется готовность системы к эксплуатации.

12.8. Комплексная наладка завершается подготовкой АУП к сдаче в эксплуатацию.

13. Приемка в эксплуатацию автоматических установок пожаротушения

13.1. При приемке в эксплуатацию АУП приказом руководителя предприятия или организации заказчика назначается рабочая комиссия. Порядок и продолжительность работы рабочей комиссии определяются заказчиком в соответствии с СНиП III-3-81.

13.2. В состав рабочей комиссии включаются представители заказчика - председатель комиссии, генподрядчика, монтажной организации, пусконаладочной организации, органов государственного пожарного надзора. При необходимости, в состав рабочей комиссии включается представитель специализированной организации, осуществляющей техническое обслуживание АУП.

13.3. Рабочая комиссия создается не позднее, чем в пятидневный срок после получения письменного извещения монтажной (пусконаладочной) организации о готовности АУП к приемке в эксплуатацию.

13.4. К моменту приемки АУП в эксплуатацию должны быть выполнены все работы по монтажу, комплексной наладке и проведены индивидуальные испытания.

13.5. При приемке АУП в эксплуатацию монтажная и наладочная организации должны предъявить:

исполнительную документацию (комплект рабочих чертежей с внесенными в них изменениями);

сертификаты, технические паспорта или другие документы, удостоверяющие качество материалов, изделий и оборудования, применяемых при производстве монтажных работ;

производственную документацию согласно обязательному приложению 1.

13.6. Рабочая комиссия должна:

проверить качество и соответствие выполненных монтажно-наладочных работ проектной документации, СНиП, ПУЭ, технической документации предприятий-изготовителей, настоящим правилам и дать им оценку в соответствии с СН 378-77;

произвести комплексное опробование АУП. Методика комплексного опробования установки (огневых испытаний) определяется в каждом конкретном случае рабочей комиссией.

13.7. При обнаружении рабочей комиссией несоответствия выполненных монтажно-наладочных работ проекту, разделам СНиП, ПУЭ и настоящим правилам, составляется протокол выявленных недостатков с указанием срока исправления дефектов (несоответствий), а также организаций, ответственных за их устранение.

13.8. Приемка АУП в эксплуатацию должна оформляться актом согласно обязательному приложению 2.

14. Требования безопасности

14.1. При выполнении работ по монтажу АУП следует руководствоваться требованиями главы СНиП III-4-80, в том числе, необходимо соблюдать требования, изложенные в разделах:

"Электромонтажные работы";

"Электросварочные и газопламенные работы";

"Погрузочно-разгрузочные работы";

"Эксплуатация технологической оснастки и инструмента";

"Монтажные работы";

"Испытание оборудования".

Примечание. При выполнении электромонтажных работ необходимо также соблюдать требования ПУЭ, СНиП III-33-76*.

14.2. При работе со строительно-монтажным пистолетом ПЦ-52-1 необходимо соблюдать требования ВСН 410-80 "Инструкции по применению пороховых инструментов при производстве монтажных и специальных строительных работ", утвержденной Минмонтажспецстроем СССР.

14.3. При работе с электроинструментом необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.2.007.0-75.

15. Маркировка и пломбирование

15.1. Узлы управления спринклерных и дренчерных установок по окончании монтажа должны иметь табличку с указанием наименования узла и его номера, номера направления, наименования защищаемого помещения, типа и количества оросителей в секции; функциональную схему обвязки и принципиальную схему установки пожаротушения с указанием направлений подачи огнетушащего вещества и способа включения установки в действие.

Насосные помещения должны иметь технологические схемы обвязки и схему принципиальную электрическую. Насосы и задвижки, а также контрольно-сигнальные узлы должны быть пронумерованы по технологической схеме обвязки в соответствии с проектом. Графическая часть схемы должна быть выполнена в соответствии с требованиями ОСТ 25.329-81.

В установках газового пожаротушения на каждом распределительном устройстве должна быть установлена табличка с номером направления, наименованием и местонахождением защищаемого помещения.

На лицевых сторонах батарей, газового пожаротушения должны быть таблички с указанием номеров секций и защищаемых направлений.

На шкафах автоматики должны быть таблички с указанием номеров секций и направлений, относящихся к этим шкафам. На кнопочных постах и др. электрооборудовании должны быть надписи, указывающие, к каким помещениям (направлениям) они

относятся.

15.2. Узлы управления, пожарные краны и краны ручного включения должны быть ограждены и опломбированы в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83.

15.3. Маркировка и пломбирование производится монтажно-наладочной организацией.

16. Гарантии

16.1. Монтажно-наладочная организация гарантирует безотказную работу АУП в течение одного года со дня приемки ее в эксплуатацию и обязана в сроки, указанные в акте о выявленных дефектах в установке (приложение 3), устранить дефекты, возникшие по ее вине.

16.2. Акт составляется комиссией с участием представителей заказчика, монтажно-наладочной организации, органа государственного пожарного надзора, организации, осуществляющей эксплуатацию установки, специализированной организации, осуществляющей централизованное техническое обслуживание установки.

Для участия в работе комиссии организации обязаны командировать своих представителей в пятидневный срок со дня получения письменного уведомления заказчика. При неявке в установленный срок представителя монтажно-наладочной организации акт о выявленных дефектах в установке составляется без его участия.

16.3. Монтажно-наладочная организация несет ответственность за нарушение проектных решений, требований технической документации предприятий-изготовителей оборудования, настоящих правил.

16.4. Монтажно-наладочная организация не несет ответственность за:

неисправности, возникшие из-за несоблюдения инструкций по эксплуатации технических средств АУП и действующих норм и правил;

дефекты, возникшие в оборудовании и арматуре в процессе эксплуатации АУП по вине предприятий-изготовителей.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОФОРМЛЯЕМАЯ ПРИ МОНТАЖЕ АУП

При монтаже АУП должна быть составлена, а при их приемке в эксплуатацию - передана рабочей комиссии (за исключением пунктов 1, 2) производственная документация, приведенная в таблице.

№ п/п	Наименование	Содержание документа	Примечание
1.	Акт передачи оборудования, приборов и материалов в монтаж	По форме ЦСУ СССР	
2.	Акты готовности зданий, сооружений, фундаментов к производству монтажных работ	По форме акта промежуточной приемки ответственных конструкций СНиП 3.01.01-85	
3.	Акт испытания трубопроводов на прочность и герметичность	Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; вид, способ и продолжительность испытаний; величина испытательного давления. Заключение об испытании. Подписи представителей заказчика и монтажно-наладочной организации	Составляются на каждую линию трубопровода

4.	Акт испытания арматуры	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; продолжительность испытания в соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя.</p> <p>Заключение об испытании. Подписи представителей организации, проводившей испытание арматуры и технадзора заказчика</p>	Составляется на каждую арматуру, которая подлежит испытанию
5.	Акт о выявленных дефектах оборудования АУП	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; тип, марка, заводской номер; дата изготовления и поступления оборудования; результаты проверки и заключение комиссии.</p> <p>Подписи представителей заказчика и монтажно-наладочной организации</p>	Составляется на каждое оборудование, имеющее дефекты
6.	Акт испытания оборудования (насосов, компрессоров) вхолостую или под нагрузкой	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; продолжительность испытания в соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя и ВСН 394-78. Заключение об испытаниях.</p> <p>Подписи представителей заказчика и монтажной организации</p>	Составляется на каждое оборудование, которое подлежит испытанию
7.	Акт измерения сопротивления изоляции электропроводок	По форме акта измерения сопротивления изоляции электропроводок СНиП III-34-74	
8.	Протокол прогрева кабелей на барабанах	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; номер барабана, марка кабеля, число жил и сечение, длина кабеля, температура кабеля в начале и конце прогрева, напряжение и ток прогрева; температура воздуха в месте прокладки.</p> <p>Заключение о прогреве кабеля и разрешение на прокладку. Подписи представителей заказчика, монтажной организации</p>	Составляется в том случае, когда для размотки кабеля при отрицательных температурах был произведен его прогрев
9.	Акт освидетельствования скрытых работ (при монтаже электрических проводок)	По форме акта освидетельствования скрытых работ СНиП 3.01.01-85	Составляется на прокладку кабеля в земле (канализации)
10.	Протокол испытания на герметичность разделительных уплотнений защитных трубопроводов для электропроводок во взрывоопасных зонах	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; величина испытательного давления, продолжительность испытаний, величина падения давления.</p> <p>Заключение об испытании. Подписи представителей заказчика и монтажно-наладочной организации</p>	Составляется на каждую коробку защитного трубопровода с разделительным уплотнением
11.	Акт испытания гидропневматической емкости	<p>Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; величина испытательного давления, продолжительность испытаний.</p> <p>Заключение об испытании.</p> <p>Подписи представителей заказчика и монтажно-наладочной организации</p>	Составляется на каждую гидропневматическую емкость

12.	Акт об окончании монтажных работ	Наименование: установки, объекта, проектной организации, разработавшей проект, монтажной организации, выполнявшей монтаж установки. Начало и окончание работ. Заключение комиссии; оценка качества выполненных работ. Подписи представителей заказчика, монтажной и пусконаладочной организации	Составляется в случае, если подрядная организация выполнила только монтаж АУП. При этом, подрядная организация должна участвовать в комиссии при сдаче установки в эксплуатацию
13.	Ведомость смонтированных приборов и оборудования АУП	По форме ведомости смонтированных приборов и средств автоматизации СНиП III-34-74	
14.	Акт о проведении индивидуальных испытаний АУП	Наименование и номер позиции по рабочим чертежам; результаты испытаний и выявленные дефекты. Заключение об испытании. Подписи представителей заказчика и монтажно-наладочной организации	Составляется на каждый узел, который подлежит испытанию
15.	Акт об окончании пуско-наладочных работ	Период проведения пусконаладочных работ; наименование установки; дата и номер договора; перечень выполненных работ; заключение комиссии; подписи представителей заказчика и пусконаладочной организации.	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОФОРМЛЯЕМАЯ ПРИ ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

При приемке АУП в эксплуатацию рабочей комиссией должна быть составлена документация, приведенная в таблице.

NN пп.	Наименование	Содержание документа	Примечание
1.	Акт проведения комплексного опробования АУП	Наименование установки; наименование защищаемых помещений и секций установки, подвергнутых испытанию; вид и места установки горючего материала. Результаты испытания. Заключение об испытании. Подписи представителей заказчика (генподрядчика), монтажной организации, пусконаладочной организации, государственного пожарного надзора	

2.	Акт приемки установки в эксплуатацию	<p>Наименование установки.</p> <p>Наименование проектной организации, разработавшей проект, монтажной и пусконаладочной организации; сметная стоимость монтажных и пусконаладочных работ; фактическая стоимость монтажных и пусконаладочных работ. Результаты проверки. Заключение комиссии и оценка выполненных работ. Перечень прилагаемой к акту документации. Подписи представителей заказчика (генподрядчика), монтажной организации, пусконаладочной организации, государственного пожарного надзора.</p>	
----	--------------------------------------	---	--

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

**ДОКУМЕНТАЦИЯ,
ОФОРМЛЯЕМАЯ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ДЕФЕКТОВ В АУП В ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ**

При обнаружении дефектов в автоматической установке пожаротушения в период гарантийного срока должна оформляться документация, приведенная в таблице.

NN п/п	Наименование	Содержание документа	Примечание
1.	Акт о выявленных дефектах в АУП	<p>Наименование и дата монтажа установки; перечень дефектов; заключение комиссии, ответственный исполнитель и сроки устранения дефектов. Подписи представителей заказчика, монтажной организации, организации, осуществляющей эксплуатацию установки, органов государственного пожарного надзора и специализированной организации, осуществляющей централизованное техническое обслуживание установки.</p>	

Текст документа сверен по:
официальное издание
/Минприбор. - М., 1986

ИС «Техэксперт: 6 поколение» Интранет